

DRK208触控彩屏熔体流动速率测定仪



DRK208触控彩屏熔体流动速率测定仪（以下简称测控仪）采用最新ARM嵌入式系统，800X480大液晶触摸控制彩色显示屏，放大器、A/D转换器等各器件都采用最新技术，具有高精度、高分辨率的特点，模拟微机控制界面，操作简单方便，极大提高试验效率。性能稳定、功能齐全，更可靠更安全。

熔体流动速率仪是用来表征热塑性高聚物在粘流状态时流动性能的仪器，用来测定热塑性树脂的熔体质量流动速率（MFR）和熔体体积流动速率（MVR），它广泛地应用于塑料原料、塑料生产、塑料制品、石油化工等行业。

数字PID控温，温度控制更精确更快速；

位移用数字编码器测量，精度更高；

试验自动化程序高，极大提高了试验成功率；

试验后可分组计算试验结果的平均值、最大值、最小值和标准偏差，方便客户进行试验数据处理；

符合标准：

1、技术指标

位移分辨率：0.001cm

计时精度：0.01s

液晶屏显示寿命：约10万小时

触摸屏有效触摸次数：约5万次

2、数据存储：

本系统可存储511组试验数据，记为批号；

每组试验可进行10次试验，记为编号。

3、可进行试验类型：

- (1) 方法A：质量流动速率
- (2) 方法B：体积流动速率

4、执行标准：

GBT3682.1-2018 塑料 热塑性塑料熔体质量流动速率 (MFR) 和熔体体积流动速率 (MVR) 的测定。

标定：

试验机在出厂前或在使用一段时间后，经检定超标的指标均要进行标定工作。

在〈主试验界面〉触控“标定”按钮，会弹出密码输入界面，输入密码()即可进入〈标定界面〉。（本系统在使用过程中除法定计量工作人员外，切勿进入标定状态，否则随意修改标定系数，将影响试验结果。）

在〈标定界面〉可对位移传感器进行标定工作。

- 1、臂长：位移测量臂长度；
- 2、编码器系数：360度除以4倍编码器线数的值。
- 3、温度修正：对测量温度进行修正。

注：因技术进步更改资料，恕不另行通知，产品以后期实物为准。